

# Hur väljer man spånsug?

## Det handlar om:

- Diameter på stosen på snickerimaskinen
- Vilka maskiner som används samtidigt
- Lufthastighet i spån rör
- Längden på spån rör och antal förgrenare påverkar också hur stor spånsug du behöver.

För att underlätta vilken kapacitet på spånsug du behöver har vi därför tagit fram ett dokument där du enkelt kan räkna ihop vilken storlek du behöver.

### Exempel 1, 2 maskiner används samtidigt)

- En justersåg med 2 spån huvar, en på 120 mm i chassit och 80 mm i skyddet.  
 $1100 + 460 = 1560 \text{ m}^3/\text{timme}$
- En planhyvel med 160 mm spån huv.  
 $1900 \text{ m}^3/\text{timme}$

Tillsammans behöver de då en kapacitet på  $1560 + 1900 \text{ m}^3/\text{timme} = 3460 \text{ m}^3/\text{timme}$

### Exempel 2, 3 maskiner används samtidigt)

- En CNC-maskin med 250 mm spån huv  
 $4500 \text{ m}^3/\text{timme}$
- En kantlistmaskin med 4 spån huvar x 100 mm.  
 $710 \times 4 = 2840 \text{ m}^3/\text{timme}$
- En oscillerande vertikalputs med 2 spån huvar på 120 mm.  
 $1100 \times 2 = 2200 \text{ m}^3/\text{timme}$

Tillsammans behöver de då en kapacitet på  $4500 + 2840 + 2200 = 9540 \text{ m}^3/\text{timme}$

Diameter på spån huv på maskinen	Lufthastighet i spån rör 25 m/sek
60	260
70	350
80	460
90	580
100	710
110	860
120	1100
130	1200
140	1400
150	1600
160	1900
180	2300
200	2900
220	3500
250	4500
300	6400
350	8700
400	11400
450	13500
500	17700
550	21400
600	26000